



TRINEU - TRINEO

R	R
R R R R	Z Z Z Z
Я R	R Я
Я Я Я Я	Я Я Я Я
Я Я Я Я	Я Я Я Я
Я Я Я Я	R R R R



1/2

- Ref.: FA-013
- Mides/Medidas: 184x141
- Consum/Consumo: 755 w
- Pes/Peso: 12,5 kgs

NINOT DE NEU - MUÑECO DE NIEVE



1/2

- Ref.: FA-039
- Mides/Medidas: 165x150
- Consum/Consumo: 400 w
- Pes/Peso: 11 kgs

R	R
R R R R	Z Z Z Z
Я R	R Я
Я Я Я Я	Я Я Я Я
Я Я Я Я	Я Я Я Я
Я Я Я Я	R R R R

R	R
R R R R	Z Z Z Z
Я R	R Я
Я Я Я Я	Я Я Я Я
Я Я Я Я	Я Я Я Я
Я Я Я Я	R R R R

CAMPANA



1/2

- Ref.: FA-010
- Mides/Medidas: 165x150
- Consum/Consumo: 430 w
- Pes/Peso: 10,5 kgs